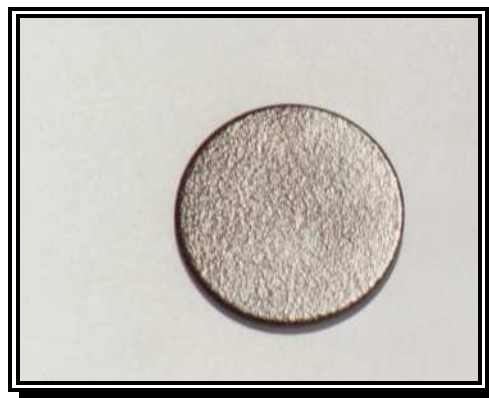


TEMOIN AFNOR N°2 - NFA 09 590

L'utilisation du témoin d'aimantation n°2 constitue un excellent moyen pour contrôler les conditions d'aimantation, ainsi que pour vérifier globalement le bon fonctionnement de l'appareil de contrôle magnétoscopique.

**MODE OPERATOIRE :**

- * Insérer la pièce à contrôler entre les électrodes de l'appareil de contrôle magnétoscopique.
- * Placer le témoin d'aimantation sur la pièce à contrôler, la face en laiton contre la pièce.
- * Régler les paramètres d'aimantation.
- * Arroser le témoin avec la liqueur magnétique pendant l'aimantation et arrêter l'arrosage juste avant la fin de l'aimantation.

La pastille de laiton formant un entrefer, le témoin n°2 a une grande sensibilité de détection.

Si le champ est suffisant, deux arcs de circonférence diamétralement opposés doivent apparaître sur la face du témoin.

Nota : Il est recommandé de placer le témoin d'aimantation sur différents points de la pièce à contrôler, afin de s'assurer de la bonne répartition du champ magnétique dans la pièce.

Nettoyer soigneusement le témoin après chaque utilisation.

UTILISATION DU TEMOIN :

Côté clinquant sur la pièce

Champ	1.2 kA/m	2.2 kA/m	3.0 kA/m	4.2 kA/m
Signature	Faible	Moyenne	Bonne	Très bonne

SREM Technologies se réserve le droit de toutes modifications.